



PREFEITURA MUNICIPAL  
**Pratinha**

Compromisso com o futuro!

Gestão 2025/2028



# PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA

CNPJ: 18.585.570/0001-56 – Rua Pedro Paulo dos Santos, nº 45 - Centro

CEP: 38960-000 – Pratinha- MG

## EXTRATO DE ADITIVO DE CONTRATO

**PROCESSO: 012/2025**

**DISPENSA Nº 007/2025**

**CONTRATO: 005/2025**

**OBJETO:** CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO CORRETIVA E PREVENTIVA DO SISTEMA DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA DO MUNICÍPIO DE PRATINHA-MG, POR MEIO DE CONTRATO DE PROGRAMA COM O CONSÓRCIO INTERFEDERATIVO MULFINALITÁRIO DO PLANALTO DE ARAXÁ – CIMINAS, DO QUAL ESTE MUNICÍPIO É SIGNATÁRIO. CONSIDERANDO A OBRIGAÇÃO DO MUNICÍPIO DE PRATINHA NA MANUTENÇÃO DA ILUMINAÇÃO PÚBLICA, BEM COMO HAJA VISTA A ECONOMICIDADE DA PRESTAÇÃO DO SERVIÇO POR INTERMÉDIO DO CONSÓRCIO ACIMA MENCIONADO, JUSTIFICA-SE A PRESENTE CONTRATAÇÃO POR DISPENSA DE LICITAÇÃO.

**DATA DO CONTRATO:** 24/01/2025

**DATA DO ADITIVO:** 18/12/2025

**CONTRATANTE:** Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

**CONTRATADA:** **CONSÓRCIO INTERFEDERATIVO MULFINALITÁRIO DO PLANALTO DE ARAXÁ - CIMINAS**

**VALOR TOTAL:** valor mensal R\$ 2.155,00 (dois mil cento e cinquenta e cinco reais), sendo 12 (doze) serviços, totalizando R\$ 25.860,00 (vinte cinco mil e oitocentos e sessenta reais)

**VIGÊNCIA:** 01/01/2026 a 31/12/2026

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG  
Em 18 de dezembro 2025

---

Wellington Jose Carneiro  
PREFEITO MUNICIPAL