



Ata nº 02/2025

Aos dezesseis dias do mês de julho do ano de dois mil e vinte e cinco, às dezessete horas, reuniram-se os membros do CAE (Conselho de Alimentação Escolar), representantes da Agricultura Familiar, contando com a presença de autoridades locais e demais convidados, para uma reunião na sede do Departamento Municipal de Educação e Cultura, localizado na Praça do Rosário, nº 365, mediante convocação em grupo específico do WhatsApp. A reunião foi iniciada pela diretora do Departamento Municipal de Educação e Cultura, senhora Tânia Angélica Borges Martins, que acolheu a todos, seguido por uma oração e mensagem de reflexão, que buscou promover um ambiente de união e propósito comum. Dando sequência, foi feita uma fala inicial enfatizando a importância e o objetivo da reunião, destacando a relevância do debate sobre alimentação escolar e a integração com a agricultura familiar, visando a promoção da segurança alimentar, a valorização da produção local e o fortalecimento das políticas públicas educacionais. O Prefeito Municipal Wellington José Carneiro, fez uso da palavra, destacando o comprometimento da gestão com a qualidade da merenda escolar e com o apoio aos agricultores locais, além de reforçar a necessidade do trabalho conjunto entre o Departamento, conselho e comunidade. Posteriormente, iniciou-se a apresentação e explanação dos temas propostos, abordando: O direito à alimentação escolar como um dever do Estado e um direito dos estudantes; As diretrizes da alimentação escolar, com foco em alimentação saudável, adequada e respeitando a cultura local; A importância de uma alimentação equilibrada, com incentivo ao prato colorido, rico em nutrientes; Os cardápios das escolas, elaborados por nutricionistas, atendendo às necessidades nutricionais dos alunos; A importância e atribuições do CAE, destacando seu papel na fiscalização e acompanhamento da execução do PNAE; O conceito de agricultura familiar, sua contribuição para a economia local e a segurança alimentar; A regulamentação e exigência da compra da agricultura familiar no âmbito do PNAE, que determina o mínimo de 30% dos recursos destinados à aquisição de produtos da agricultura familiar; Apresentação dos extratos e repasses dos recursos do PNAE, com total transparência e prestação de contas. Em seguida, discutiu-se sobre a logística e distribuição dos alimentos provenientes da agricultura familiar, abordando pontos como transporte, armazenamento, entrega nas escolas e articulação com os produtores. Houve então um momento aberto para sugestões e melhorias, onde os participantes puderam expressar opiniões, propor mudanças e reforçar ideias para aprimorar o processo de aquisição, distribuição e uso dos alimentos na rede escolar. Ao final, agradeceu-se a presença de todos os participantes, reforçando o compromisso coletivo com a educação de qualidade e a alimentação saudável. A reunião foi encerrada às 19h20. Finalizando, foi definida a data da próxima reunião, prevista para o mês de setembro de 2025. Não havendo mais nada a tratar, foi lavrada a presente Ata, que após lida, será assinada por todos os presentes. Pratinha - MG, 16 de Julho de 2025.

**DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA PRATINHA-MG**

CNPJ: 30.961.640/0001-29 – Praça do Rosário, nº 365 – Centro – CEP 38.960-000 – Pratinha – MG

Fone/WhatsApp: (34) 9 9811-1967

E-mails: prataeducacao@hotmail.com / culturapratinha@hotmail.com

**Pratinha**

Crianças, Jovens e Adultos

Reunião**Tema: Alimentação Escolar e Agricultura Familiar****Dia:** 16/07/2025**Horário:** 17h**Local:** Departamento de Educação**Lista de Presença**

	Nome Completo	Cargo ou Função / Segmento
1)	Adriana B. Kersting	Agric. familiar
2)	Áulus da Silva Barnes	Agric. familiar
3)	Imerehen Dias	
4)	Silviano José Dias	PM
5)	Roberta B. Teodoro	Nutricionista
6)	Renata Aparecida de Moraes	Secretária/Professora
7)	Dina Apbemes	Suplente
8)	Jovanna Rapela Silva	Presidente / Diretora APAE
9)	Kenza Ferreira da Cruz	
10)	Walter Saldado Cruz	
11)	Leopoldo Nunes da Cruz	
12)	Ázora dos Santos Pigo	
13)	Geraldo Giza Borales Júnior	Secretário Agricultura
14)	Paulo Marcos Júnior	EMATER-MG
15)	Williamton José Camarão	Prefeitura
16)	Alceu Carlos de Paula Pereira	Prefeitura
17)	Lucia Helena Borges	Presidência do CAE
18)	Amanda Linoud Salesiano	Diretora (CEMEI)
19)	Helene Jéda Jéle Evangelista	Conselheiro do CAE
20)	Dora Jéssica da Silva	Diretora E.M. Coronel
21)	Patrícia dos Reis Martins Borges	3ª Vice - CAE
22)	Leivissa Jéssica de Moraes Pereira	Conselheira do CAE
23)	Emilly Christine Soares da Silva	
24)	Franciele Lopes dos Santos Silva	Agricultura familiar
25)	Bastiano José da Silva	Agricultura familiar
26)	Ana Patrícia Mochoab	Dep. de Educação
27)	Lâmia Angélica B. Martins	Dep. Educação

Pratinha, 16 de Julho de 2025.