

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA

CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRACA DO ROSÁRIO Nº 365 - CENTRO - CEP: 38.960-000 - PRATINHA-MG

EXTRATO DE CONTRATO

INEXIGIBILIDADE 007/2024 - PROCESSO Nº 087/2024 - CONTRATO N°050/2024

OBJETO: Contratação do Show com a BANDA TRIO ALTO ASTRAL para apresentação no evento JUNINÃO 2024 cidade de Pratinha/MG, que será realizada na Poliesportivo "Sebastião Martins", Centro, no dia 12/07/2024, a partir das 22:00 horas

DATA DO CONTRATO: 24/06/2024

CONTRATANTE: Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

CONTRATADO: JOÃO ANTÔNIO MATIAS DE CASTRO (ARENASHOW ORGANIZAÇÃO E

EMPREENDIMENTOS ME)

VALOR TOTAL: R\$40.000,00 (quarenta mil reias)

VIGÊNCIA: 24/06/2024 a 30/09/2024

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG Em 24 de junho 2024

> JOHN WERCOLLIS DE MORAIS PREFEITO MUNICIPAL