



# PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA

CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO N° 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG

[www.pratinha.mg.gov.br](http://www.pratinha.mg.gov.br)

## EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE RATIFICAÇÃO

O Município de Pratinha/ MG, através do Prefeito Municipal **John Wercollis de Moraes**, torna público despacho de **RATIFICAÇÃO DE INEXIGIBILIDADE N° 007/2022**, cujo objeto é a Contratação do Show Musical da dupla **MATHEUS FERRAS E THIAGO** para apresentação no evento **REVELLION** cidade de Pratinha/MG, que será realizada na Praça do Rosário, n° 365, Centro, no dia 31/12/2022, a partir das 23:00 horas. O valor para apresentação no evento é de **R\$ 35.000,00 (trinta e cinco mil reais)**. O show terá duração de 01 hora e 20 minutos, conforme **Processo n° 078/2022**.

Pratinha MG, 22 de dezembro de 2022.

---

**Cássio José de Moraes**

**Presidente da Comissão Permanente de Licitação**