

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA

CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO Nº 365 - CENTRO - CEP: 38.960-000 - PRATINHA-MG

2º EXTRATO DE ADITIVO DE CONTRATO

ORIGEM: Pregão Eletrônico nº 23/2021

OBJETO: Aquisição de combustíveis para os veículos e máquinas da Prefeitura Municipal de Pratinha MG, com fornecimento parcelado e conforme necessidade durante o ano de 2022.

DATA DO ADITAMENTO: 11/03/2022

CONTRATANTE: Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

CONTRATADO: HM Comércio de Combustíveis e Serviços LTDA, (CNPJ: 34.091.440/0001-

13).

VALORES REAJUSTADOS:

Diesel Comum: R\$ 6,89 (seis reais e oitenta e nove centavos) Diesel S-10: R\$ 6,99 (seis reais e noventa e nove centavos) Gasolina Comum: R\$ 7,79 (sete reais e setenta e nove centavos)

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 31/12/2022.

Prefeitura Municipal de Pratinha/MG Em 01 de Abril de 2022

> John Wercollis de Morais Prefeito Municipal

Publicado no site <u>www.pratinha.mg.gov.br</u> e no átrio no dia 04/04/2022 Publicado na AMM no dia 04/04/2022