



# **PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA**

CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO N° 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG

## **EXTRATO DE CONTRATO**

**ORIGEM:** Pregão Presencial 09/2020

**OBJETO:** Aquisição de pães para os Departamentos da Prefeitura Municipal de Pratinha-MG, para serem entregues parceladamente e conforme necessidade durante o ano de 2020.

**DATA DO CONTRATO:** 05/03/2020

**CONTRATANTE:** Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

**CONTRATADA:** Supermercado Superocha Ltda.

**VALOR TOTAL:** R\$- 98.352,08( Noventa e Oito Mil Trezentos e Cinquenta e Dois Reais e Oito Centavos ).

**VIGÊNCIA:** 05/03/2020 A 31/12/2020

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG  
Em 05 de Março de 2020

JOHN WERCOLLIS DE MORAIS  
PREFEITO MUNICIPAL

Publicado no átrio da Prefeitura e no site [www.pratinha.mg.gov.br](http://www.pratinha.mg.gov.br) em 05 /03/2020

Será publicado no jornal diário AMM em / /2020