



# **PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA**

**CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO N° 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG**

## **EXTRATO DE CONTRATO**

**ORIGEM:** Tomada de Preços 02/2019

**OBJETO:** Execução de obra sob o regime de Empreitada Global de construção de sarjetas e reparos em diversas vias urbanas da cidade de Pratinha-MG.

**DATA DO CONTRATO:** 02/09/2019

**CONTRATANTE:** Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

**CONTRATADA:** Vecol Terraplenagem e Pavimentação Ltda

**VALOR GLOBAL:** R\$ 118.882,13( Cento e Dezoito Mil, Oitocentos e Oitenta e Dois Reais e Treze Centavos)

**VIGÊNCIA:** 02/09/2019 A 31/08/2020

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG  
Em 02 de Setembro de 2019

JOHN WERCOLLIS DE MORAIS  
PREFEITO MUNICIPAL