



# **PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA**

CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO N° 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG

## **EXTRATO DE CONTRATO**

**ORIGEM:** CHAMADA PUBLICA 01/2019

**OBJETO:** Aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE.

**DATA DO CONTRATO:** 09/05/2019

**CONTRATANTE:** Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

**CONTRATADO:** LEOPOLDINO NUNES DA CRUZ

**VIGÊNCIA:** 09/05/2019 A 31/12/2019

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG  
Em 09 de Maio de 2019

JOHN WERCOLLIS DE MORAIS  
PREFEITO MUNICIPAL

Publicado no átrio da Prefeitura e no site [www.pratinha.mg.gov.br](http://www.pratinha.mg.gov.br) em 09 / 05 /2019

Será publicado no diário AMM em     /     / 2019