



# **PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA**

**CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO Nº 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG**  
**[www.pratinha.mg.gov.br](http://www.pratinha.mg.gov.br)**

## **EXTRATO DE ADITIVO**

### **2º TERMO DE ADITAMENTO AO CONTRATO FIRMADO COM O CIMPLA.**

**PARTES:** Prefeitura Municipal de Pratinha-MG e CIMPLA – Consórcio Intermunicipal Multifinalitário do Planalto de Araxá.

**OBJETO:** Prorrogação até 31/12/2019 da Vigência do Contrato firmado com o CIMPLA – Consórcio Intermunicipal Multifinalitário do Planalto de Araxá que tem por objeto a execução de serviços de manutenção corretiva e preventiva do sistema de iluminação pública dos municípios consorciados, conforme especificações e condições descritas nos anexos e apêndices, incluindo o fornecimento de materiais, equipamentos e mão de obra.

**DATA DA ASSINATURA:** 31/12/2018

**NOVA VIGÊNCIA:** 01/01/2019 a 31/12/2019

**VALOR:** R\$-25.860,00 anual

Prefeitura Municipal de Pratinha-MG  
Em 02 de Janeiro de 2019.

John Wercollis de Moraes  
Prefeito Municipal