

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO Nº 365 - CENTRO - CEP: 38.960-000 - PRATINHA-MG

EXTRATO DE CONTRATO

ORIGEM: CHAMADA PUBLICA 11/2018

OBJETO: Fornecimento de gêneros alimentícios da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE para consumo na merenda escolar da escola municipal e do Centro Municipal de Educação Infantil

DATA DO CONTRATO: 20/03/2018

CONTRATANTE: Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

CONTRATADO: ISMAEL JOSE LEMOS

VIGÊNCIA: 20/03/2018 A 31/12/2018

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG Em 20 de Março de 2018

JOHN WERCOLLIS DE MORAIS PREFEITO MUNICIPAL



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO Nº 365 - CENTRO - CEP: 38.960-000 - PRATINHA-MG

EXTRATO DE CONTRATO

ORIGEM: CHAMADA PUBLICA 11/2018

OBJETO: Fornecimento de gêneros alimentícios da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE para consumo na merenda escolar da escola municipal e do Centro Municipal de Educação Infantil

DATA DO CONTRATO: 20/03/2018

CONTRATANTE: Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

CONTRATADO: LEOPOLDINO NUNES DA CRUZ

VIGÊNCIA: 20/03/2018 A 31/12/2018

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG Em 20 de Março de 2018

JOHN WERCOLLIS DE MORAIS PREFEITO MUNICIPAL



PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA

CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO Nº 365 - CENTRO - CEP: 38.960-000 - PRATINHA-MG

EXTRATO DE CONTRATO

ORIGEM: CHAMADA PUBLICA 11/2018

OBJETO: Fornecimento de gêneros alimentícios da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE para consumo na merenda escolar da escola municipal e do Centro Municipal de Educação Infantil

DATA DO CONTRATO: 20/03/2018

CONTRATANTE: Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

CONTRATADA: MARIA JOSÉ DE SOUSA

VIGÊNCIA: 20/03/2018 A 31/12/2018

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG Em 20 de Março de 2018

JOHN WERCOLLIS DE MORAIS PREFEITO MUNICIPAL