



# **PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA**

CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO N° 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG

## **EXTRATO DE CONTRATO**

**ORIGEM:** Pregão Presencial 04/2018

**OBJETO:** Aquisição parcelada e conforme necessidade de lanches para os diversos departamentos da Prefeitura Municipal de Pratinha, para fornecimento até 31/12/2018

**DATA DO CONTRATO:** 06/02/2018

**CONTRATANTE:** Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

**CONTRATADA:** Supermercado Superocha Ltda

**VALOR TOTAL:** R\$ 83.915,20 ( Oitenta e Três Mil e Novecentos e Quinze Reais e Vinte Centavos)

**VIGÊNCIA:** 06/02/2018 A 31/12/2018

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG  
Em 06 de Fevereiro de 2018

JOHN WERCOLLIS DE MORAIS  
PREFEITO MUNICIPAL