



## **PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA**

*CNPJ: 18.585.570/0001-56 - PRAÇA DO ROSÁRIO Nº 365 – CENTRO – CEP: 38.960-000 – PRATINHA-MG*

### **EXTRATO DE CONTRATO**

**ORIGEM:** Tomada de Preços nº 01/2017

**OBJETO:** Execução de Obra sob o regime de Empreitada Global de construção de um Ponto de ônibus na Praça do Rosário s/n na cidade de Pratinha-MG

**DATA DO CONTRATO:** 31/07/2017

**CONTRATANTE:** Município de Pratinha- Prefeitura Municipal

**CONTRATADA:** Delta Indústria e Comércio de Mobiliário Urbano Eireli-EPP

**VALOR TOTAL:** R\$- 69.685,50 ( Sessenta e Nove Mil Seiscentos e Oitenta e Cinco Reais e Cinqüenta Centavos)

**VIGÊNCIA:** 120 ( Cento e Vinte) dias após emissão Ordem de Serviço

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATINHA-MG  
Em 31 de Julho de 2017

JOHN WERCOLLIS DE MORAIS  
PREFEITO MUNICIPAL